

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | |
|---|---|----|-----------|---|---|--------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--|
| 1.2.6.1 | Вища математика | | 1 | | | 6,5 | 195 | 90 | 45 | | 45 | 105 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.6.2 | Вища математика | 2 | | | | 4,0 | 120 | 54 | 27 | | 27 | 66 | | 6 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.6.3 | Вища математика | | 3 | | | 4,0 | 120 | 54 | 27 | | 27 | 66 | | | 6 | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.6.4 | Вища математика | 4 | | | | 4,5 | 135 | 60 | 30 | 15 | 15 | 75 | | | | 4 | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.7 | Металознавство і термічна обробка | | | | | 9,0 | 270 | 126,0 | 90,0 | 36,0 | 0,0 | 144,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.7.1 | Металознавство і термічна обробка | | 5 | | | 4,0 | 120 | 54 | 36 | 18 | | 66 | | | | | 6 | | | | | | | | | | | |
| 1.2.7.2 | Металознавство і термічна обробка | 6 | | | | 5,0 | 150 | 72 | 54 | 18 | | 78 | | | | | | 8 | | | | | | | | | | |
| 1.2.8 | Менеджмент та організація виробництва | | 11 | | | 3,0 | 90 | 30 | 20 | | 10 | 60 | | | | | | | | | | | 3 | | | | | |
| 1.2.9 | Інженерна та комп'ютерна графіка | | | | | 8,5 | 255 | 114,0 | 30,0 | 0,0 | 84,0 | 141,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.9.1 | Інженерна та комп'ютерна графіка | 1 | | | | 4,5 | 135 | 60 | 30 | | 30 | 75 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.9.2 | Інженерна та комп'ютерна графіка | | 2 | | | 2,0 | 60 | 27 | | | 27 | 33 | | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.9.3 | Інженерна та комп'ютерна графіка | | 3 | | | 2,0 | 60 | 27 | | | 27 | 33 | | | 3 | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.10 | Основи охорони праці та безпека життєдіяльності | | | | | 4,0 | 120 | 51 | 34 | 9 | 8 | 69 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.10.1 | Безпека життєдіяльності в 15-16 н.р. не планувати | | 4 | | | 2,0 | 60 | 24 | 16 | | 8 | 36 | | | | 1,5 | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.10.2 | Основи охорони праці | 11 | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | 9 | | 33 | | | | | | | | | | | 3 | | | | | |
| 1.2.11 | Підприємницька діяльність та економіка підприємства | | 10 | | | 3,5 | 105 | 45 | 30 | | 15 | 60 | | | | | | | | | | 3 | | | | | | |
| 1.2.12 | Прикладна механіка | | | | | 5,0 | 150 | 57 | 33 | | 24 | 93 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.12.1 | Теоретична і прикладна механіка | | 4 | | | 2,5 | 75 | 30 | 15 | | 15 | 45 | | | | 2 | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.12.2 | Теоретична і прикладна механіка | | 5 | | | 2,5 | 75 | 27 | 18 | | 9 | 48 | | | | | 3 | | | | | | | | | | | |
| 1.2.13 | Фізика | | | | | 12,0 | 360 | 165 | 99 | 33 | 33 | 195 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.13.1 | Фізика | | | | | 3,0 | 90 | 45 | 27 | 9 | 9 | 45 | | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.13.2 | Фізика | 3 | | | | 3,5 | 105 | 45 | 27 | 9 | 9 | 60 | | | 5 | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.13.3 | Фізика | 4 | | | | 5,5 | 165 | 75 | 45 | 15 | 15 | 90 | | | | 5 | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.14 | Фізична хімія та аналітичний контроль | | | | | 6,5 | 195 | 90,0 | 54,0 | 18,0 | 18,0 | 105,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.14.1 | Фізична хімія та аналітичний контроль | | 2 | | | 2,0 | 60 | 45 | 27 | 9 | 9 | 15 | | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.14.2 | Фізична хімія та аналітичний контроль | 3 | | | | 4,5 | 135 | 45 | 27 | 9 | 9 | 90 | | | 5 | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.14.3 | Фізична хімія та аналітичний контроль тільки в 15-16 н.р. | 4 | | | | 3,5 | 105 | 45 | 30 | 8 | 7 | 60 | | | | /3 | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.15 | Хімія | 1 | | | | 8,0 | 240 | 90 | 45 | 30 | 15 | 150 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разом п.1.2 : | | | | | | 98,5 | 2895 | 1 257 | 668 | 248 | 341 | 1638 | 21,0 | 22,0 | 22,0 | 14,5 | 13,0 | 12,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 3,0 | 6,0 | 3,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | |
| Разом п.1.1 та п. 1.2 : | | | | | | 118,5 | 3495,0 | 1671,0 | 757,0 | 248,0 | 666,0 | 2022,0 | 27,0 | 28,0 | 28,0 | 21,5 | 18,0 | 19,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 3,0 | 6,0 | 3,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | |
| 1.3. Дисципліни професійної підготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.1 | Автоматизація виробничих процесів, мікропроцесорна техніка | | 11 | | | 3,0 | 90 | 30 | 20 | 10 | | 60 | | | | | | | | | | | | 3 | | | | |
| 1.3.2 | Виробництво виливків із кольорових металів | | | | | 4,5 | 135,0 | 72,0 | 48,0 | 24,0 | 0,0 | 63,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.2.1 | Виробництво виливків із кольорових металів | | 10 | | | 2,5 | 75 | 45 | 30 | 15 | | 30 | | | | | | | | | | | 3 | | | | | |
| 1.3.2.2 | Виробництво виливків із кольорових металів | 11 | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | 9 | | 33 | | | | | | | | | | | | 3 | | | | |
| 1.3.3 | Виробництво виливків із сталей | 10 | | | | 4,5 | 135 | 75 | 60 | 15 | | 60 | | | | | | | | | | 5 | | | | | | |
| 1.3.4 | Виробництво виливків із чавунів | | | | | 7,5 | 225 | 126 | 72 | 18 | 36 | 99 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.4.1 | Виробництво виливків із чавунів | | 8 | | | 3,5 | 105 | 54 | 36 | 18 | | 51 | | | | | | | 6 | | | | | | | | | |
| 1.3.4.2 | Виробництво виливків із чавунів | 9 | | | | 3,0 | 90 | 54 | 36 | | 18 | 36 | | | | | | | | | | 6 | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 |
|----------------------------------|---|----|----|---|----|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|
| 1.3.5 | Виробництво виливків із чавунів (к. роб.) | | | | 9 | 1,0 | 30 | 18 | | | 18 | 12 | | | | | | | | | 2 | | | | | | |
| 1.3.6 | Контроль якості виливків | | | | | 5,0 | 150 | 74,0 | 41,0 | 33,0 | 0,0 | 76,0 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.6.1 | Контроль якості виливків | | | | | 1,0 | 30 | 18 | 9 | 9 | | 12 | | | | | | | | | | | | 2 | | | |
| 1.3.6.2 | Контроль якості виливків | 12 | | | | 4,0 | 120 | 56 | 32 | 24 | | 64 | | | | | | | | | | | | | 7 | | |
| 1.3.7 | НДРС+ОНД | | 11 | | | 2,5 | 75 | 30 | 20 | | | 10 | 45 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.8 | Обладнання ливарних цехів | | | | | 8,0 | 240 | 141,0 | 75,0 | 33,0 | 33,0 | 99,0 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.8.1 | Обладнання ливарних цехів | | 9 | | | 3,5 | 105 | 63 | 45 | 18 | | 42 | | | | | | | | | 7 | | | | | | |
| 1.3.8.2 | Обладнання ливарних цехів | 10 | | | | 3,5 | 105 | 60 | 30 | 15 | 15 | 45 | | | | | | | | | | 4 | | | | | |
| 1.3.9 | Обладнання ливарних цехів (к.пр.) | | | | 11 | 1,0 | 30 | 18 | | | 18 | 12 | | | | | | | | | | | | 2 | | | |
| 1.3.10 | Основи теорії плавки ливарних сплавів | 8 | | | | 4,5 | 135 | 72 | 54 | 9 | 9 | 63 | | | | | | | | 8 | | | | | | | |
| 1.3.11 | Основи САПР | | | | | 3,5 | 105 | 48,0 | 16,0 | 0,0 | 32,0 | 57,0 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.11.1 | Основи САПР | | 10 | | | 1,0 | 30 | 15 | 8 | | 7 | 15 | | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| 1.3.11.2 | Основи САПР | | | | | 0,5 | 15 | 9 | | | 9 | 6 | | | | | | | | | | | 1 | | | | |
| 1.3.11.3 | Основи САПР | | 12 | | | 2,0 | 60 | 24 | 8 | | 16 | 36 | | | | | | | | | | | | 3 | | | |
| 1.3.12 | Спеціальні види литва | | | | | 5,0 | 150 | 81,0 | 57,0 | 15,0 | 9,0 | 69,0 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.12.1 | Спеціальні види литва | | 10 | | | 2,5 | 75 | 45 | 30 | 15 | | 30 | | | | | | | | | | 3 | | | | | |
| 1.3.12.2 | Спеціальні види литва | 11 | | | | 2,5 | 75 | 36 | 27 | | 9 | 39 | | | | | | | | | | | 4 | | | | |
| 1.3.13 | Теоретичні основи ливарного виробництва | 7 | | | | 7,5 | 225 | 105 | 75 | 30 | | 120 | | | | | | | | 7 | | | | | | | |
| 1.3.14 | Теоретичні основи формоутворення | 7 | | | | 7,0 | 210 | 105 | 75 | 30 | | 105 | | | | | | | | 7 | | | | | | | |
| 1.3.15 | Теорія і технологія металургійного виробництва | | | | | 9,0 | 270 | 147,0 | 99,0 | 33,0 | 15,0 | 123,0 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.15.1 | Теорія і технологія металургійного виробництва -1 | | 4 | | | 5,0 | 150 | 75 | 45 | 15 | 15 | 75 | | | | 5 | | | | | | | | | | | |
| 1.3.15.2 | Теорія і технологія металургійного виробництва-2 | | | | | 2,0 | 60 | 36 | 27 | 9 | | 24 | | | | 4 | | | | | | | | | | | |
| 1.3.15.3 | Теорія і технологія металургійного виробництва-2 | 6 | | | | 2,0 | 60 | 36 | 27 | 9 | | 24 | | | | | 4 | | | | | | | | | | |
| 1.3.16 | Теплотехніка та печі ливарних цехів | | | | | 8,5 | 255 | 138,0 | 75,0 | 18,0 | 45,0 | 117,0 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.16.1 | Теплотехніка та печі ливарних цехів | | 5 | | | 2,0 | 60 | 36 | 27 | 9 | | 24 | | | | 4 | | | | | | | | | | | |
| 1.3.16.2 | Теплотехніка та печі ливарних цехів | | 6 | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | 9 | | 33 | | | | | 3 | | | | | | | | | | |
| 1.3.16.3 | Теплотехніка та печі ливарних цехів | 7 | | | | 3,5 | 105 | 60 | 30 | | 30 | 45 | | | | | | | | 4 | | | | | | | |
| 1.3.17 | Теплотехніка та печі ливарних цехів (к. пр.) | | | | 7 | 1,0 | 30 | 15 | | | 15 | 15 | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| 1.3.18 | Технологія ливарної форми | | | | | 9,0 | 270 | 141,0 | 90,0 | 18,0 | 33,0 | 129,0 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.18.1 | Технологія ливарної форми | | 8 | | | 4,0 | 120 | 63 | 45 | 18 | | 57 | | | | | | | | 7 | | | | | | | |
| 1.3.18.2 | Технологія ливарної форми | 9 | | | | 4,0 | 120 | 63 | 45 | | 18 | 57 | | | | | | | | | 7 | | | | | | |
| 1.3.19 | Технологія ливарної форми (к.пр.) | | | | 10 | 1,0 | 30 | 15 | | | 15 | 15 | | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| Разом п.1.3.: | | | | | | 89,0 | 2670,0 | 1385,0 | 877,0 | 286,0 | 222,0 | 1285,0 | 0 | 0 | 0 | 5 | 8 | 7 | 19 | 21 | 22 | 17 | 18,0 | 10 | 0 | 0 | 0 |
| Разом нормативна частина: | | | | | | 207,5 | 6165,0 | 3056,0 | 1634,0 | 534,0 | 888,0 | 3307,0 | 27,0 | 28,0 | 28,0 | 26,5 | 26,0 | 26,0 | 19,0 | 21,0 | 22,0 | 20,0 | 24,0 | 13,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 |
|--|---|---|-------|---|---|-------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|--------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 2. ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1 Соціально-гуманітарні (факультативні) дисципліни | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1.1 | Етика та естетика | | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | | 9 | 33 | | | | | | 3 | | | | | | | | | |
| 2.1.2 | Логіка | | | | | 1,0 | 30 | 12 | 8 | | 4 | 18 | | | | | | 1,5 | | | | | | | | | |
| 2.1.3 | Основи економічної теорії | | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | | 9 | 33 | | | | | | 3 | | | | | | | | | |
| 2.1.4 | Політологія | | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | | 9 | 33 | | | | | | 3 | | | | | | | | | |
| 2.1.5 | Правознавство | | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | | 9 | 45 | | | | | | | 3 | | | | | | | | |
| 2.1.6 | Психологія | | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | | 9 | 33 | | | | | | 3 | | | | | | | | | |
| 2.1.7 | Релігієзнавство | | | | | 1,0 | 30 | 12 | 8 | | 4 | 18 | | | | | | 1,5 | | | | | | | | | |
| 2.1.8 | Соціологія | | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | | 9 | 33 | | | | | | | 3 | | | | | | | | |
| 2.1.9 | Технологія психічної саморегуляції та взаємодії | | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | | 9 | 45 | | | | | | | 3 | | | | | | | | |
| 2.1.10 | Ділова риторика | | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | | 9 | 33 | | | | | | | 3 | | | | | | | | |
| 2.1.11 | Історія науки і техніки | | | | | 2,0 | 60 | 27 | 18 | | 9 | 33 | | | | | | 3 | | | | | | | | | |
| 2.3 Дисципліни професійної підготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3.1 | Екологічні проблеми ливарного виробництва | | 12 | | | 2,0 | 60 | 24 | 16 | | 8 | 36 | | | | | | | | | | | | | 3 | | |
| 2.3.2 | Ливарна гідравліка | | 7 | | | 3,5 | 105 | 60 | 45 | 15 | | 45 | | | | | | 4 | | | | | | | | | |
| 2.3.3 | Проектування та виробництво оснастки | | 10 | | | 3,0 | 90 | 45 | 30 | | 15 | 45 | | | | | | | | | | 3 | | | | | |
| Разом п.2.1: | | | | | | 8,5 | 255 | 129 | 91 | 15 | 23 | 126 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 4,0 | 0,0 | 0,0 | 3,0 | 0,0 | 3,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 |
| 1 | Дисципліни 9 триместра | | 9,9 | | | 3,0 | 90 | 36 | 36 | | | 54 | | | | | | | | | 4 | | | | | | |
| 2 | Дисципліни 10, 11, 12 триместрів | | 10,12 | | | 4,0 | 120 | 55 | 40 | | 15 | 65 | | | | | | | | | | 2 | 1 | 2 | | | |
| Разом 2.3: | | | | | | 15,5 | 465,0 | 220,0 | 167,0 | 15,0 | 38,0 | 245,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 4,0 | 0,0 | 4,0 | 5,0 | 1,0 | 5,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 |
| Траскторія "Ливарне виробництво кольорових металів і сплавів (ювелірне та художнє литво)" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3.1 | Історія художнього та ювелірного лиття+сплави для худ.та юв.лиття | | 9 | | | 1,5 | 45 | 18 | 18 | | | 27 | | | | | | | | | 2 | | | | | | |
| 2.3.2 | Сплави для художнього та ювелірного лиття | | 9 | | | 1,5 | 45 | 18 | 18 | | | 27 | | | | | | | | | 2 | | | | | | |
| 2.3.3 | Технологія художнього литва | | | | | 4,0 | 120 | 55 | 40 | | 15 | 65 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3.3.1 | Технологія художнього литва. Частина 1. | | 10 | | | 2,0 | 60 | 30 | 15 | | 15 | 30 | | | | | | | | | | 2 | | | | | |
| 2.3.3.2 | Технологія художнього литва. Частина 2. | | | | | 0,5 | 15 | 9 | 9 | | | 6 | | | | | | | | | | | 1 | | | | |
| 2.3.3.3 | Технологія художнього литва. Частина 3. | | 12 | | | 1,5 | 45 | 16 | 16 | | | 29 | | | | | | | | | | | | 2 | | | |
| Траскторія "Проектування і комп'ютерне моделювання технологічних процесів" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3.1 | Інформаційні технології та програмне забезпечення в ливарному виробництві | | 9 | | | 1,5 | 45 | 18 | 9 | | 9 | 27 | | | | | | | | | 2 | | | | | | |
| 2.3.2 | Інформаційні технології та програмне забезпечення в ливарному виробництві | | 9 | | | 1,5 | 45 | 18 | 9 | | 9 | 27 | | | | | | | | | 2 | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|------------------------------------|---|----|---|---|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|---------------|---------------|------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 2.3.3 | Комп'ютерне проектування | | | | | 4,0 | 120 | 57 | 33 | | 15 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3.3.1 | Комп'ютерне проектування. Ч1. | | 10 | | | 2,0 | 60 | 30 | 15 | | 15 | 30 | | | | | | | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3.3.2 | Комп'ютерне проектування. Ч2. | | | | | 0,5 | 15 | 9 | 9 | | | 6 | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3.3.3 | Комп'ютерне проектування. Ч3 | | 12 | | | 1,5 | 45 | 18 | 9 | | 9 | 27 | | | | | | | | | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 Практична підготовка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 | Ознайомча практика | | 6 | | | 3,0 | 90 | 50 | | | 50 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2 | Виробнича практика (технологічна) | | 9 | | | 4,0 | 120 | 90 | | | 90 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.3 | Переддипломна практика | | | | | 2,5 | 75 | 60 | | | 60 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.4 | Переддипломна практика | | 12 | | | 2,0 | 60 | 30 | | | 30 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.5 | Дипломне проектування | | 12 | | | 4,5 | 135 | | | | | 162 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разом: | | | | | | 16,0 | 480 | 230 | 0 | 0 | 230 | 277 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | | | | | | | | | | | | |
| 4 Державна атестація | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Захист дипломного проекту (роботи) | | | | | 1,0 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разом: | | | | | | 1,0 | 30,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | | | | | | | | | | | | |
| ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ | | | | | | 240,0 | 7200,0 | 3506,0 | 1801,0 | 549,0 | 1156,0 | 3829,0 | 27,0 | 28,0 | 28,0 | 26,5 | 26,0 | 26,0 | 23,0 | 21,0 | 26,0 | 25,0 | 25,0 | 18,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Кількість годин на тиждень | 27,0 | 28 | 28 | 27 | 26 | 26 | 23 | 21 | 26 | 25 | 25 | 18 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Кількість екзаменів | 2 | 1 | 4 | 5 | 1 | 4 | 3 | 1 | 2 | 3 | 3 | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Кількість заліків | 5 | 2 | 3 | 5 | 4 | 3 | 1 | 3 | 2 | 5 | 7 | 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Кількість курсових проєктів | 0 | | 0 | 0 | | 0 | 1 | | 1 | 1 | 1 | 0 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Кількість курсових робіт | 0 | | 0 | 0 | | | | | | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Разом | 7 | 3 | 7 | 10 | 5 | 7 | 5 | 4 | 5 | 9 | 11 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Триместри | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | | | | | | | | | | | | |

Зав. кафедри _____

Декан факультету _____